

Baccalauréat professionnel

Métiers de la Mode

Champ d'application : Vêtements

A-Pratique des activités :

MAITRISE DES ACTIVITES CONDUITES	
C3 : Préparer et industrialiser le produit	
C3.4 - Etablir et mettre en œuvre le processus de matelassage et de découpage	
C3.41 Etablir un ordre de coupe	
³⁵ / ₁₇	L'ordre de coupe est conforme aux spécificités du ou des clients
C3.42 Effectuer le matelassage	
³⁵ / ₁₇	Opérationnalité du poste de travail conforme aux exigences de productivité et de sécurité
³⁵ / ₁₇	Solutions proposées en adéquation avec le modèle et les défauts repérés
³⁵ / ₁₇	Application de méthodes correctes
³⁵ / ₁₇	Obtention du matelas dans le respect des paramètres donnés
C3.43 Réaliser la coupe sur un système informatisé	
³⁵ / ₁₇	Outils et paramètres de coupe compatibles avec les objectifs visés en respectant les règles de sécurité
³⁵ / ₁₇	Maîtrise des fonctionnalités du logiciel
³⁵ / ₁₇	Respect des tolérances conditionnées par le grade de sécurité
³⁵ / ₁₇	Exactitude de la qualité du nombre de pièces coupées
C3.44 Préparer les éléments du produit pour la fabrication	
³⁵ / ₁₇	Opérationnalité du poste de préparation au lancement
³⁵ / ₁₇	Fiabilité des méthodes d'identification
³⁵ / ₁₇	Conformité du regroupement par rapport aux impératifs de lancement
C4 : Réaliser tout ou partie du processus de fabrication	
C4.1 - Réaliser des opérations de montage et de finition dans l'exécution d'une pré-série	
C4.11 Réaliser des opérations de montage et de finition dans l'exécution d'une pré-série	
³⁵ / ₁₇	Conformité de la position de l'opérateur devant la machine
³⁵ / ₁₇	Conduite conforme aux consignes et en dominant la vitesse
³⁵ / ₁₇	Maîtrise du mode opératoire de piquage
³⁵ / ₁₇	Exactitude du décodage de la gamme de montage
³⁵ / ₁₇	Application adéquate des techniques de montage
³⁵ / ₁₇	Détermination correcte du type de machines en fonction de la tâche à effectuer
³⁵ / ₁₇	Conformité du modèle réalisé aux critères de qualité requis et au processus de fabrication
³⁵ / ₁₇	Auto-contrôle efficace
³⁵ / ₁₇	Décisions pertinentes et prises en autonomie dans la résolution des problèmes de fabrication
³⁵ / ₁₇	Détection minutieuse des anomalies dans la fabrication du produit
³⁵ / ₁₇	Analyse pertinente des causes
³⁵ / ₁₇	Choix judicieux pour résoudre le problème
³⁵ / ₁₇	Mise en place rapide des solutions
³⁵ / ₁₇	Identification justifiée des différentes parties d'une machine conventionnelle et programmable
³⁵ / ₁₇	Collecte judicieuse d'informations dans les manuels de fabricants
³⁵ / ₁₇	Mise en œuvre des processus de protection
³⁵ / ₁₇	Connaissance des conduites à tenir en cas d'accident
C4.4 - Suivre l'exécution d'une pré-série	
C4.41 Assurer la fluidité et le suivi de la fabrication de pré-série	
³⁵ / ₁₇	Fluidité de la fabrication de la pré-série
³⁵ / ₁₇	Application de procédés de fabrication
C4.42 Participer à l'identification d'éventuels dysfonctionnements de fabrication et y remédier	
³⁵ / ₁₇	Anomalies décelées à temps
³⁵ / ₁₇	Justesse et pertinence des correctifs et simplifications

B- Attitudes professionnelles :

Écoute et compréhension des consignes
Respect des contraintes
Rapidité d'exécution
Qualité d'exécution
Autonomie
Organisation
Comportement, tenue vestimentaire, politesse, langage
Intégration dans l'équipe, rayonnement
Ponctualité, assiduité
Respect des consignes de sécurité
Note