



TARIFS

Année scolaire 2010/2011

Jardin d'Enfants

| Contribution | Tranche | Revenu Brut Global / nb de personnes au foyer (1) | Montant annuel |
|---|---|--|-------------------|
| | A | moins de 3 300 € | 655,00 € |
| B | entre 3 300 € et 4 750 € | 655,00 € | |
| C | entre 4 750 € et 6 650 € | 870,00 € | |
| D | entre 6 650 € et 8 500 € | 870,00 € | |
| E | entre 8 500 € et 10 400 € | 1 100,00 € | |
| F | plus de 10 400 € | 1 100,00 € | |
| Crédit activités & Fournitures | <i>Indicatif. Le montant est déterminé lors des réunions de rentrée</i> | | 70,00 € |
| Cotisation APEL | | | 25,00 € |
| Assurance Individuelle Accident (tarif 2009/2010) | | | 7,26 € |

Ecoles Maternelles et Ecole Primaire

| Contribution | Tranche | Revenu Brut Global / nb de personnes au foyer (1) | Montant annuel |
|---|---|--|-------------------|
| | A | moins de 3 300 € | 225,00 € |
| B | entre 3 300 € et 4 750 € | 330,00 € | |
| C | entre 4 750 € et 6 650 € | 435,00 € | |
| D | entre 6 650 € et 8 500 € | 500,00 € | |
| E | entre 8 500 € et 10 400 € | 575,00 € | |
| F | plus de 10 400 € | 645,00 € | |
| Crédit activités & Fournitures | <i>Indicatif. Le montant est déterminé lors des réunions de rentrée</i> | | 70,00 € |
| Cotisation APEL | | | 25,00 € |
| Assurance Individuelle Accident (tarif 2009/2010) | | | 7,26 € |

Les repas des écoles sont assurés et facturés par la SOGERES, en lien avec la mairie d'Orléans.

Des cartes pour la garderie et l'étude sont en vente au secrétariat (garderie ou étude surveillée : 1,25 €; étude dirigée : 2,50 €)

Collège

| Contribution | Tranche | Revenu Brut Global / nb de personnes au foyer (1) | Montant annuel |
|---|----------------------------|--|-------------------|
| | A | moins de 3 300 € | 350,00 € |
| B | entre 3 300 € et 4 750 € | 470,00 € | |
| C | entre 4 750 € et 6 650 € | 555,00 € | |
| D | entre 6 650 € et 8 500 € | 710,00 € | |
| E | entre 8 500 € et 10 400 € | 775,00 € | |
| F | plus de 10 400 € | 875,00 € | |
| Activités | Sorties, spectacles, etc. | | 42,00 € |
| Fournitures | Elèves de 6ème et 5ème | | 18,00 € |
| Demi-pension au forfait (2) | 3 repas / semaine | | 564,00 € |
| | Subvention Conseil Général | | -102,00 € |
| | 4 repas / semaine | | 752,00 € |
| Internat (2) | Subvention Conseil Général | | -136,00 € |
| | 5 repas / semaine | | 940,00 € |
| | Subvention Conseil Général | | -170,00 € |
| Internat (2) | Hébergement ET repas | | 3 450,00 € |
| | Subvention Conseil Général | | -306,00 € |
| Etude surveillée | | | 192,00 € |
| Cotisation APEL | | | 25,00 € |
| Assurance Individuelle Accident (tarif 2009/2010) | | | 7,26 € |

4ème Spécifique et 3ème DP6

| Contribution | Tranche | Revenu Brut Global / nb de personnes au foyer (1) | Montant annuel |
|---|---------------------------|--|-------------------|
| | A | moins de 3 300 € | 350,00 € |
| B | entre 3 300 € et 4 750 € | 470,00 € | |
| C | entre 4 750 € et 6 650 € | 680,00 € | |
| D | entre 6 650 € et 8 500 € | 780,00 € | |
| E | entre 8 500 € et 10 400 € | 910,00 € | |
| F | plus de 10 400 € | 1 040,00 € | |
| Demi-pension au forfait (2) | 3 repas / semaine | | 564,00 € |
| | 4 repas / semaine | | 752,00 € |
| | 5 repas / semaine | | 940,00 € |
| Internat (2) | Hébergement ET repas | | 3 450,00 € |
| Cotisation APEL | | | 25,00 € |
| Assurance Individuelle Accident (tarif 2009/2010) | | | 7,26 € |

Lycée Professionnel - Lycée Technologique Lycée d'Enseignement général

| Contribution | Tranche | Revenu Brut Global / nb de personnes au foyer (1) | Montant annuel |
|---|---------------------------|--|-------------------|
| | A | moins de 3 300 € | 350,00 € |
| B | entre 3 300 € et 4 750 € | 470,00 € | |
| C | entre 4 750 € et 6 650 € | 680,00 € | |
| D | entre 6 650 € et 8 500 € | 780,00 € | |
| E | entre 8 500 € et 10 400 € | 910,00 € | |
| F | plus de 10 400 € | 1 040,00 € | |
| Demi-pension au forfait (2) | 3 repas / semaine | | 552,00 € |
| | 4 repas / semaine | | 736,00 € |
| | 5 repas / semaine | | 920,00 € |
| Internat (2) | Hébergement ET repas | | 3 450,00 € |
| Cotisation APEL | | | 25,00 € |
| Assurance Individuelle Accident (tarif 2009/2010) | | | 7,26 € |

B.T.S.

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Contribution | 1 075,00 € |
| Cotisation APEL (tarif 2009/2010) | 24,00 € |

D.E.E.S.

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Contribution | 2 950,00 € |
| Droits d'inscription aux examens | 310,00 € |
| Cotisation APEL | 25,00 € |

(1) Pour identifier la tranche de contribution, il convient de diviser le "Revenu brut global" sur l'AVIS D'IMPÔT SUR LE REVENU 2008 par le nombre de personnes vivant au foyer.

Une réduction de la contribution est accordée aux familles qui ont plusieurs enfants dans notre groupe scolaire (sauf D.E.E.S.) :

2 enfants : 10%, 3 enfants : 20%, 4 enfants et plus : 30%

(2) Les stages et voyages scolaires seront automatiquement décomptés. Les autres absences ne seront décomptées que sur présentation d'un justificatif médical.

Des tickets-repas sont à la disposition des élèves externes (5,80€ pour les lycéens, 4,80€ pour les collégiens)